

«RESFORM»

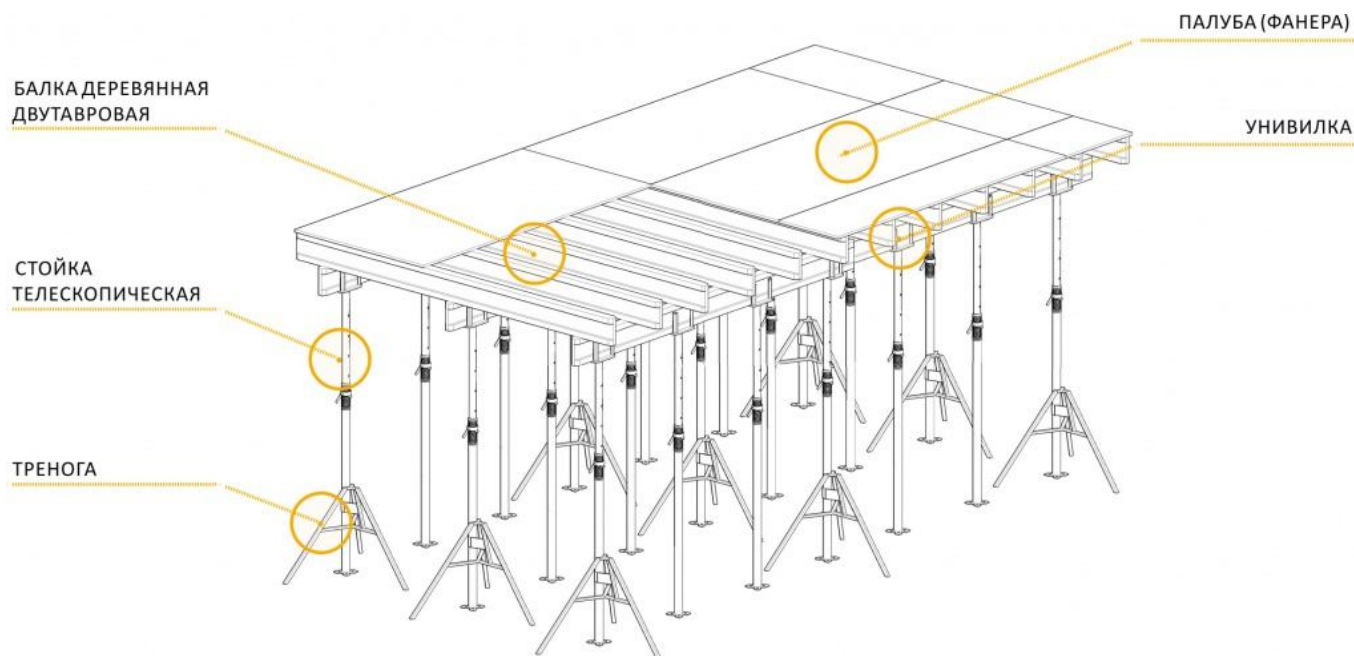
ОПАЛУБКА ПЕРЕКРЫТИЙ



ПАСПОРТ
ТУ 5225-001-35558796-2015

1. Назначение

Система стоек телескопических опалубки перекрытий для возведения монолитных бетонных и железобетонных конструкций (далее изделие) (Рис. 1) предназначена для возведения монолитных бетонных и железобетонных конструкций при температуре окружающего воздуха от -40°C до $+45^{\circ}\text{C}$.



(рис. 1) Расстановка перекрытия

Диапазон рабочих высот стойки - от 1,8 до 4,5 м. Несущая способность – от 0,8 до 2,2 т (зависит от размера стойки и длины выдвинутой внутренней трубы). Вертикальную устойчивость телескопической стойки обеспечивает складывающаяся тренога, опирание балок — унивилка. Деревянная двутавровая балка (3 и 4 м длиной) распределяет нагрузки от бетона и арматуры. Палубу для заливки бетона образуют листы ламинированной фанеры (обычно 1,22 x 2,44м), укладываемые на верхнюю часть балки.

2. Технические данные

Изделия должны соответствовать требованиям ТУ 5225-001-35558796-2015 и рабочей документации проекта.

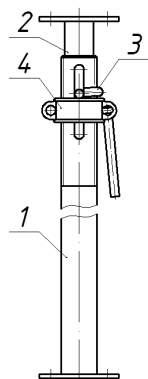
№ п/п	Наименование параметра	Ед. изм.	Значение показателя
1	2	3	4
СТО 1,85-3,10			
1.	- высота (min...max) Секция нижняя (опорная): - длина трубы - диаметр трубы - толщина стенки трубы - размер фланца - длина натяжителя - длина резьбы - шаг резьбы Секция верхняя (телескопическая): - длина трубы - диаметр трубы - толщина стенки трубы - шаг отверстий - диаметр отверстий - размер фланца - диаметр устройства фиксирующего (скоба)	мм мм мм мм мм мм мм мм мм мм мм мм мм мм мм	1850...3100 1500 \pm 1 60 2,0 100x100x5 250 \pm 1 230 \pm 10 6 1750 \pm 1 51 2,5 125 14 100x100x5 12
2.	Грузоподъемность (max)	тс	2,1
3.	Окраска, цвет		
4.	Внешний вид		Трубы не должны иметь вмятин, трещин и других механических повреждений
5.	Качество сварных швов		Трещины, прожоги, непровары и раковины в металле шва и околошовной зоне не допускаются
6.	Упаковка		Стойка должна поставляться в неупакованном виде
7.	Масса	кг	10,7
СТО 2,10-3,70			
1.	- высота (min...max) Секция нижняя (опорная): - длина трубы - диаметр трубы - толщина стенки трубы	мм мм мм мм	2100...3700 1750 \pm 1 60 2,0

	- размер фланца - длина натяжителя - длина резьбы - шаг резьбы	мм мм мм мм	100x100x5 250±1 230±10 6
	Секция верхняя (телескопическая):		
	- длина трубы - диаметр трубы - толщина стенки трубы - шаг отверстий - диаметр отверстий - размер фланца - диаметр устройства фиксирующего (скоба)	мм мм мм мм мм мм мм	2000±1 51 2,5 125 14 100x100x5 12
2.	Грузоподъемность (max)	тс	2,0
3.	Масса	кг	13,0
СТО 2,60-4,20			
1.	- высота (min...max)	мм	2600...4200
	Секция нижняя (опорная):		
	- длина трубы - диаметр трубы - толщина стенки трубы - размер фланца - длина натяжителя - длина резьбы - шаг резьбы	мм мм мм мм мм мм мм	2250±1 60 2,0 100x100x5 250±1 230±10 6
	Секция верхняя (телескопическая):		
	- длина трубы - диаметр трубы - толщина стенки трубы - шаг отверстий - диаметр отверстий - размер фланца - диаметр устройства фиксирующего (скоба)	мм мм мм мм мм мм мм	2000±1 51 2,5 110 14 100x100x5 12
2.	Грузоподъемность (max)	тс	1,8
3.	Масса	кг	14,5

СТО 2,90-4,50			
1.	- высота (min...max) Секция нижняя (опорная): - длина трубы - диаметр трубы - толщина стенки трубы - размер фланца - длина натяжителя - длина резьбы - шаг резьбы Секция верхняя (телескопическая): - длина трубы - диаметр трубы - толщина стенки трубы - шаг отверстий - диаметр отверстий - размер фланца - диаметр устройства фиксирующего (скоба)	мм мм мм мм мм мм мм мм мм мм мм мм мм мм мм	2900...4500 2850 \pm 1 60 2,0 100x100x5 250 \pm 1 230 \pm 10 6 2000 \pm 1 51 2,5 125 14 100x100x5 12
2.	Грузоподъемность (max)	тс	1,2
3.	Масса	кг	16,4
4.	Внешний вид		Все острые углы на деталях притуплены, заусенцы зачищены. Шероховатость поверхностей деталей 12,5 мкм. Винтовые пары смазаны солидолом.
5.	Качество сварных швов		Сварные швы не имеют трещин, пор, непроваров, наплывов, прожогов и подрезов; имеют ровную мелкочешуйчатую поверхность и плавные переходы к основному металлу.
6.	Качество резьбовых соединений		Резьба трапецеидальная однозаходная. В резьбе сорванные нитки, искаженный профиль и забоины

			отсутствуют. На концах резьбы имеются заходные фаски. Все вращающиеся сборные единицы поворачиваются при одинаковом усилии на протяжении всего рабочего хода.
7.	Качество лакокрасочных покрытий		Детали стойки покрыты грунт-эмалью полиуретановой «ПроКор» по ТУ 2312-003-92737582- 2012
Тренога			
1.	Геометрические размеры и отклонения: - высота - ширина - длина, в разложенном состоянии	мм мм мм	845 800 915
2.	Масса	кг	3,7
Унивилка			
1.	Геометрические размеры и отклонения: - высота - ширина - длина, в разложенном состоянии	мм мм мм	210/170 125 230
2.	Масса	кг	1,5
Балка БДК			
1.	Геометрические размеры и отклонения: - длина - высота - ширина полки - толщина полки - толщина фанеры (или 3-х слойный клееный щит) - глубина вреза зуба фанеры	мм мм мм мм мм мм	1500-6000 200 80 40 24-30 24
2.	Класс изделия (подтвержденное значение показателя) - древесина балки	сорт	не ниже 2

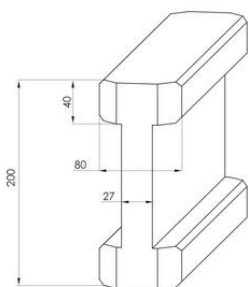
- допустимый изгибающий момент	кНм	не более 5,0
- допустимая поперечная сила	кН	не более 11,0
- влажность древесины	%	12±3



- 1 - Внешняя труба**
2 - Внутренняя труба (телескопическая вставка)
3 - Фиксирующая скоба
4 - Регулировочная гайка

Грубая настройка высоты осуществляется установкой фиксирующей скобы в соответствующие отверстия внешней трубы. Более точная установка высоты стойки производится с помощью регулировочной гайки.

(рис. 2) Стойка телескопическая



Балка представляет собой двутавр, где одна полка цельное дерево с пазами, вторая полка может иметь одно шиповое сращивание по ГОСТ 19414-90, не более 1/3 длины, стойка - фанера марки ФСФ, установленная зубчатым шипом в пазы полок на клею Kestokol D3 Polar, D400 Polar, и отвердитель Kestokol F.

(рис.3) Балка БДК размерность

Балка покрыта вододисперсионными красками желтого цвета по ТУ 2316-001-56819930-01.

Балка изготавливается из древесины хвойных пород по ГОСТ 9463 не ниже II сорта и фанеры по ГОСТ 3916.1 и ГОСТ 3916.2.

Предельные отклонения от геометрических размеров и формы не должны превышать:

По длине до 3,0 м включительно	±4 мм
Свыше 3,0 м	±5 мм
По высоте	±3 мм
По ширине полки	±2 мм
По толщине полки	±1 мм

3. Указания по эксплуатации

Сборку опалубки начинать с установки главных стоек (на краях и стыках продольных балок) в сборе с унвилками и треногами. Конструкция треног позволяет устанавливать стойки, как в углах, так и у стен. Предварительно стойки следует выдвинуть на 1 - 2 см выше проектной отметки. При выдвигении стоек на необходимую высоту следить, чтобы ход гайки на стойке обеспечил достаточное опускание опалубки (не менее 5 см) при демонтаже. Для демонтажа изделия необходимо опустить опалубку при помощи регулировочных гаек стоек.

4. Требование безопасности

При погрузке, перегрузке, складировании и выгрузке изделий необходимо соблюдение правил техники безопасности при проведении такелажных и грузоподъемных работ по ГОСТ 12.3.002-75 «ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности».

Организация и проведение технологического процесса должны предусматривать меры безопасности и безвредности для работающего персонала, близкорасположенных жилых массивов и окружающей среды.

Производственный процесс должен быть пожаро - и взрывобезопасен.

Лица, производящие работы по п.4.3 должны иметь аттестацию на право проведения грузоподъемных работ.

Запрещается сбрасывать с транспортных средств во избежание их деформации.

Запрещается использовать гнутые и деформированные изделия.

Монтаж и эксплуатация должны осуществляться в соответствии с требованиями СнИП III 4-80 «Техника безопасности в строительстве».

Нагрузка не должна превышать, указанной в разделе «Допустимые нагрузки» и строго соответствовать способу крепления (при условии использования в комплекте именно опалубки «RESFORM»)

5. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие комплекта опалубки ТУ 5225-001-35558796-2015 при соблюдении Покупателем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Срок гарантии на сохранение технических и технологических свойств поставляемого Товара составляет 12 (двенадцать) месяцев с момента получения Товара Покупателем.

6. Спецификация

	Наименование	Обозначение	Количество	Примечание

7. Свидетельство о приемке

1. Опалубка перекрытий «RESFORM» (комплектность согласно спецификации п.6) номер _____ на основании осмотра и проведенных испытаний признана годной к эксплуатации.
2. Опалубка соответствует требованиям ТУ 5225-001-35558796-2015

Дата приемки _____

Представитель ОТК _____ / _____ /

Дата продажи _____